

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº284 /2021	
EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM:9026.10.29Ex 004	NCM:9032.89.29
<p>Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i></p> <p>Sensor de detecção da quantidade de etanol presente no combustível de 0% a 100%, composto por conexões hidráulicas e elétricas de 3 vias resistentes à corrosão e protegidas contra penetração de água, com frequência de trabalho entre 50 Hz a 150 Hz, utilizado em veículos automóveis com motores bicomcombustíveis "flex".</p>	<p>Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i></p> <p>Sensor de etanol com duas abas de fixação com medidas entre centro dos furos de 49 mm, com dimensões externas de 95,0 x 67,3 x 28,6 mm, massa de 70 g, composto por material externo PA6-GF30 e conector de 3 pinos. Internamente possui dispositivo eletrônico para medir a porcentagem de etanol e a temperatura do combustível. Trata-se de sensor de combustível flexível, projetado para operar com uma vazão máxima de combustível de 400L/h em um diâmetro padrão do tubo de combustível de 3/8", pressão operacional normal de fluxo estático de 500 kPa, precisão é +/- 5% de erro absoluto de etanol (+/- 5 Hz) para a faixa de temperatura do combustível de -40 graus Celsius a 85 graus Celsius. O sensor é capaz de identificar proporções e etanol na mistura entre 0% e 100% e gera um sinal de saída tipo PWM variando a frequência entre 50 Hz e 150 Hz.</p>
<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 	<p>Imagem ou desenho esquemático</p> 
<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <ol style="list-style-type: none">Conector: 3 viasPorcentagem de detecção de etanol: 0% a 100%Frequência de trabalho: 50 Hz a 150 Hzmateriais: Aço inoxmateriais: plásticoMassa: 0,0638 kgDimensões: L=81,20±0,30 mmDimensões: H=27,50±0,30 mmDimensões: W=32,00±0,30 mmDimensões Tubo conexão: L=95,00±0,30 mmDimensões Tubo conexão: OD=9,49±0,06 mmDimensões Tubo conexão: id=6,55±0,25 mm	<p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <ol style="list-style-type: none">Conector: duas ou mais viasPorcentagem de detecção de etanol: 0% a 100%Frequência de trabalho: 35 Hz a 190 Hzmateriais: aço carbono ou aço inoxmateriais: plásticos ou termoplásticosMassa: entre 0,050 kg e 0,100 kgDimensões: L= entre 67 mm e 82 mmDimensões: H=entre 27 mm e 29 mmDimensões: W=entre 31 mm 67 mmDimensões Tubo conexão: L= entre 94,5 mm e 95,5 mmDimensões Tubo conexão: OD= entre 9,40 mm e 9,60 mmDimensões Tubo conexão: id= entre 6,0 mm e 7,0 mm
<p>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p> <p>Informação não disponível</p>	<p>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p> <p>Etapa 1: Terminais e tubos usinados em aço inox são soldados através de laser.</p> <p>Etapa 2: Os tubos soldados são sobreinjetados numa caixa plástica</p> <p>Etapa 3: Montagem de sensor de temperatura e oring de vedação</p> <p>Etapa 4: Montagem de componentes eletrônicos na placa eletrônica</p> <p>Etapa 5: Instalação da placa eletrônica na caixa plástica e fixação através de remanche de pinos plásticos.</p> <p>Etapa 6: Fechamento do sensor com tampa plástica soldada a laser.</p> <p>Etapa 7: Testes funcionais</p>
<p>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i></p> <p>Utilizado em veículos automóveis com motores bicomcombustíveis "flex".</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Veículos com motores de combustão interna ciclos Otto, Miller e Atkinson do tipo Flex</p>